

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ)

ЛИСТ 1 ИЗ 3

№ ОТ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016

- НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА
 ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК
 ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА
 АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

- 1.1. НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА КУБ.М
- 1.2. ТИП РЕЗЕРВУАРА: СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ
 БЕЗ ПОНТОНА С ПОНТОНОМ
 БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ
- 1.3. ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ ММ ; ВЫСОТА СТЕНКИ ММ
- 1.4. КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА : 1-й 2-й 3-й 4-й
- 1.5. СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
- 2.2. ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА Т / КУБ.М
- 2.3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ММ
- 2.4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
- 2.5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КПА НЕТ
- 2.6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КПА НЕТ
- 2.7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА О С
- 2.8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2012 О С
- 2.9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 КПА
- 2.10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 КПА
- 2.11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
- 2.12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
- 2.14. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЁМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА / М³/Ч
- 2.15. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1. СТЕНКА	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
	ТОЛЩИНА ПО ПОЯСАМ :	<input type="checkbox"/> 1ый <input type="checkbox"/> 2ой <input type="checkbox"/> 3ий <input type="checkbox"/> 4ый <input type="checkbox"/> 5ый	<input type="checkbox"/> 10ый
3.2. ДНИЩЕ :	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ
	УКЛОН :	<input type="checkbox"/> НАРУЖУ	<input type="checkbox"/> ВНУТРЬ <input type="checkbox"/> НЕТ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША :	ФОРМА	<input type="checkbox"/> КОНИЧЕСКАЯ	<input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ
	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> ОБОЛОЧКА	<input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ :	<input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.4. ЛЕСТНИЦА :	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ)	<input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ <input type="checkbox"/> НЕТ
	ОРИЕНТАЦИЯ	<input type="checkbox"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ)	

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)

ДАТА							
НОМЕР РЕДАКЦИИ							

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №

ОТ

ЛИСТ 2 ИЗ 3

3.5. АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН	<input type="text"/> DN	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.6. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОСТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.7. МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.8. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ:	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ	
3.9. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА:	<input type="text"/> ТИП	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.10. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ:	<input type="checkbox"/> ДА <input type="checkbox"/> НЕТ		
3.11. КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.12. ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ	<input type="text"/> ММ	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.13. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК:	<input type="checkbox"/> 600x600 <input type="checkbox"/> 600x900 <input type="checkbox"/> 900x1200		<input type="checkbox"/> НЕТ
3.14. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УРАВНЕМЕРА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ
3.15. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА	<input type="text"/>	<input type="text"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ

3.16. ПОНТОН:	МАТЕРИАЛ	<input type="checkbox"/>	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ		
		<input type="checkbox"/>	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ		
		<input type="checkbox"/>	АЛЮМИНИЙ		
3.17. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	ИСПОЛНЕНИЕ	<input type="checkbox"/>	НА ПОПЛАВКАХ	<input type="checkbox"/>	КОНТАКТНОГО ТИПА
	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/>	ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/>	ДВУДЕЧНАЯ
	ЗАСОР СО СТЕНОЙ	<input type="text"/>	ММ		
	НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="text"/>	ММ		
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ		
3.18. НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1:	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>		ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ
	НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2:	ДЛЯ УСТАНОВКИ	<input type="text"/>	ДИАМЕТР	<input type="text"/> ММ
3.19. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР	<input type="text"/>	ММ	ВЫСОТА	<input type="text"/> ММ
	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/>	РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/>	ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ	<input type="checkbox"/>	НЕТ
3.20. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ	<input type="checkbox"/>	РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/>	ПОЛИСТОВОЙ
	ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="text"/>	ММ	<input type="checkbox"/>	НЕТ

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ ТИПА S C ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2.5 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮИ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

12												
13												
14												
ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ												
1												
2												
3												
4												
5												
6												
7												
8												
9												
10												
11												
12												
13												
14												
НОМЕР РЕДАКЦИИ												